

Anwendungstechnische Information.



Permasolid® VHS Härter.

3220 kurz
3225
3230 lang
3240 extra lang

Permasolid® VHS Performance Härter.

(für Permasolid® HS Performance Füller 5320)

3425
3440 lang

Durch die große Auswahl an Permasolid® VHS und Permasolid® VHS Performance Härtern kann man sich an alle Lackierbedingungen optimal anpassen und so eine sehr hohe Verarbeitungssicherheit gewährleisten.

Ihr hoher Festkörperanteil ermöglicht eine wirtschaftliche und umweltschonende Verarbeitung.

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 3220_3440 / 03

Verarbeitung.

Mögliche Stammkomponenten:

Permasolid® HS Express Füller 5250
Permasolid® HS Premium Füller 5310
Permasolid® HS Performance Füller 5320
Permasolid® HS Nass-in-Nass Füller 5330
Permasolid® HS SpectroFlex Füller 5400
Permasolid® HS Vario Füller 8590

Permasolid® HS Autolack 275

Permasolid® HS Klarlack 8030
Permasolid® HS Klarlack 8034
Permasolid® HS Klarlack 8035
Permasolid® HS Klarlack 8055
Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450
Permasolid® HS Optimum Plus Klarlack 8650

Einsatzgebiet:

1. Permasolid® VHS Härter 3220 kurz

Eignet sich für Teillackierungen (Kleinstschaden Reparatur) und bei geringem Abluftvolumen der Spritzkabine.

2. Permasolid® VHS Härter 3225

Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen bei normalen Temperaturen.

3. Permasolid® VHS Härter 3230 lang

Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen auch bei hohen Temperaturen.

4. Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen auch bei sehr hohen Temperaturen.

5. Permasolid® VHS Performance Härter 3425 *

Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen bei normalen Temperaturen.

6. Permasolid® VHS Performance Härter 3440 lang *

Eignet sich für alle Ganz- und Teillackierungen auch bei sehr hohen Temperaturen.

Mischungsverhältnis:



Siehe Anwendungstechnische Information der jeweiligen Stammprodukte.

* Die Permasolid® VHS Performance Härter sind nur im Permasolid® HS Performance Füller 5320 einzusetzen.

Härterauswahl	VHS Härter 3220 kurz	VHS Härter 3225
Ganz oder Teillackierung (großflächig)	--	+
Teillackierung (Kleinstschaden Reparatur)	++	+
Hohe Temperaturen über +25°C	--	+
Sehr hohe Temperaturen +30°C bis +35°C	--	-
Normaltemperatur +20°C bis +25°C	--	++
Niedrige Temperatur +15°C bis +20°C	++	-
Ofentrocknung	+	++
Lufttrocknung	++	++

Härterauswahl	VHS Härter 3230 lang	VHS Härter 3240 extra lang
Ganz oder Teillackierung (großflächig)	+	++
Teillackierung (Kleinstschaden Reparatur)	+	+
Hohe Temperaturen über +25°C	+	++
Sehr hohe Temperaturen +30°C bis +35°C	-	++
Normaltemperatur +20°C bis +25°C	++	++
Niedrige Temperatur +15°C bis +20°C	-	-
Ofentrocknung	++	++
Lufttrocknung	++	+

++ optimal

+ geeignet

- bedingt geeignet

-- nicht geeignet

Härterauswahl	VHS Performance Härter 3425	VHS Performance Härter 3440 lang
Ganz oder Teillackierung (großflächig)	+	++
Teillackierung (Kleinstschaden Reparatur)	+	+
Hohe Temperaturen über +25°C	+	++
Sehr hohe Temperaturen +30°C bis +35°C	-	++
Normaltemperatur +20°C bis +25°C	++	++
Niedrige Temperatur +15°C bis +20°C	-	-
Ofentrocknung	++	++
Lufttrocknung	++	+

++ optimal

+ geeignet

- bedingt geeignet

-- nicht geeignet

Sicherheitshinweis.



Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.

Kenndaten.

Flammpunkt:

+24°C

Lagerung.

Lagerbedingungen:



Vor Feuchtigkeit schützen!



Nach Entnahme Gebinde sofort luftdicht verschließen!

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

