









### Glasurit® HS-Non-Sanding-Füller schwarz

# G / F

- Anwendung:** Naß-in-Naß-Füller (rationelle Lackierung)
- Eigenschaften:** Schleif- und Trockenzeiten entfallen, gute Spritzsicherheit, guter Decklackstand, gute Wetterbeständigkeit  
In jedem Verhältnis mischbar mit Glasurit Non-Sanding-Füller weiß 285-38, um verschiedene Graustufen zu erstellen.
- Anmerkungen:**
- Vor Füllerauftrag: Feinschliff der Spachtelstellen und der Altlackierung mit P320 (trocken). Glasurit Kontrollfarbe 581-90 verwenden.
  - kein Anschleifen von KTL-Neuteilen notwendig
  - Durchschliffstellen grundieren mit Glasurit PKW-Grundfüller 283-150.
  - Bei Einsatz von Glasurit Kunststoffadditiv 522-10 auf allen im Automobilbau üblichen lackierfähigen Kunststoffen einsetzbar.
  - mit 285-49 beschichtete Teile können bis zu 5 Tage ohne Zwischenschliff überlackiert werden

	<b>Lackaufbau</b>	<b>V 4</b>		
			<b>Ergiebigkeit</b>	331 m <sup>2</sup> /l bei 1 µm
	<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>3 : 1 : 1</b> 100 Vol. %	285-49	
	<b>Härter</b>	33 Vol. %	929-56, -55	
	<b>Verdünnung</b>	33 Vol. %	352-91, -216 352-30, -40	
	<b>Spritzviskosität DIN 4 20 °C</b>	16-19 s	<b>Potlife 20°C</b>	2 h
	<b>Fließbecher Spritzdruck</b>	HVLP-Pistole: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar Düseninnendruck	<b>Compliant Fließbecherpistole</b>	1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	<b>Spritzgänge</b>	2 = 1x Spachtelstelle / 1x ges. Fläche	<b>Schichtdicke</b>	ca. 20 - 35 µm
	<b>Ablüfzeit 20 °C</b>	10 Min. Uni / 15 – 20 Min. 2-Schicht-Metallic (matt)		

#### Sicherheitshinweis

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

**2004/42/II B(c II)(540)535:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c II) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 535 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

