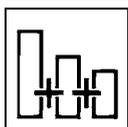


LS155 (29155) ACRITOP



1000 ml +
500 ml +
50-200 ml

Topfzeit bei 20° C
2-4 Stunden



18-25" DIN4
bei 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20° C
Klebefrei-bearbeitbar:
2-3 Stunden
Durchtrocknung:
48 Stunden
Ofentrocknung bei 60° C:
30 Min.

BESCHREIBUNG

2K Acryllack mit ausgezeichnetem Aussehen.

ANWENDUNGSGEBIET

Lackierung von Großfahrzeugen, Kühlwagen, industriellen Lackierungen im Allgemeinen und Nautik.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnet optisch glänzendes Aussehen der Lackierung.
- Sehr leichte Spritzbarkeit, besonders auf weite Oberfläche, auch bei hohen Raumtemperaturen
- Sichere Verarbeitung ohne Blasenbildung auch bei hohen Schichtdicken.
- Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit
- Hohe Deckkraft
- Hochelastischer Film
- Gute Polierbarkeit

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Auftragbar auf die folgenden Grundierungen:

- EPOFAN PRIMER R-EC
- EPOXYPRIMER
- HI-BUILD FILLER
- IS FILLER HBF
- ACRIPUR PRIMER
- ISOSEALER B/B

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

LS155 ACRITOP (aus Binder 29155 gemischt)

Bei Gewicht und Volumen

1000 Teile

29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER (Härter) oder
29356 LECHSYS ACRITOP FAST HARDENER (Härter) oder
29357 LECHSYS ACRITOP SLOW HARDENER (Härter)

500 Teile

00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS (Verdünner)

50 bis 200 Teile

Topfzeit bei 20 °C: 2 Stunden (29356), 4 Stunden (29355-357)

Spritzviskosität bei 20 °C: 18 -25" DIN 4

Ø Spritzdüse: 1.4 mm (traditionelle Spritzpistole); 1.2 - 1.4 mm (HVLP Spritzpistole)
Spritzdruck: 4 Atm (traditionelle Spritzpistole); 2 -2.5 Atm (HVLP Spritzpistole)
Spritzgänge: 2
Empfohlene Schichtstärke: 40 -50 µ
Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung = 7.7 -9.3 m² bei 50 µ
1 Kg Mischung = 7 -8.5 m² bei 50 µ
V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 510 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20 °C

Staubfrei: 20-30 Minuten
Klebefrei - bearbeitbar: 2-3 Stunden
Durchtrocknung: 48 Stunden

Ofentrocknung bei 60 °C:

30 Minuten (nach 30 Min. Abdunstung bei 20°C)

Die vollständige Aushärtung wird in den folgenden 3-4 Tagen erreicht.
Im Winter wird die Ofentrocknung empfohlen.

ANMERKUNG

Im Winter, bei niedriger Temperatur und hoher Feuchtigkeit (T<15°C), kann eine beträchtliche Glanzverminderung bei dünnen aufgetragenen Schichten auftreten; diese Erscheinung tritt auf dem abblühtenden Film nach der Auftragung der ersten Schicht auf. Bei diesem Vorfall die zweite Schicht auftragen und 30 Minuten bei 60°C trocknen lassen. Nach dieser Trocknung wird das Filmaussehen wieder glänzend.

Im Winter, um die Aushärtung bei Lufttrocknung zu beschleunigen, 5% (max.) 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE zusetzen.

TECHNISCHES M.B. NR. 0444-D
STAND 11/2008

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.